

# **Technisches Datenblatt MAYSPIES® Laser PET transparent**

# **Anwendung und Einsatzbereich**

Dieses Material wurde für Blatt- und Endloslaserdrucker entwickelt.

Das Hygroflat-Abdeckpapier eignet sich besonders für den Einsatz bei kritischen Leporellofalzungen auf Hochgeschwindigkeits-Computerdruckern und bietet optimale Planlage und hervorragende Falz-Eigenschaften.

#### **Obermaterial**

Eine glänzende, transparente Polyesterfolie mit einer farb- und toneraufnahmefähigen Beschichtung.

| Basisgewicht | 70 g/m <sup>2</sup> | ISO 536 |
|--------------|---------------------|---------|
| Dicke        | 50 μm               | ISO 534 |

#### **Klebstoff**

Ein transparenter permanent haftender Dispersionsklebstoff auf Acrylatbasis für die anspruchsvolle Etikettenanwendung.

## Träger

Hygroflat 100, ein einseitig beschichtetes, gebleichtes Kraftpapier.

| Basisgewicht | 100 g/m² | ISO 536 |
|--------------|----------|---------|
| Dicke        | 108 μm   | ISO 534 |

Laminat

Gesamtdicke 173 µm±10% ISO 534

#### Leistungsmerkmale

| Anfangshaftung | 15 N/25mm | FTM 9 Glass  |
|----------------|-----------|--------------|
| Klebkraft 90°  | 8 N/25mm  | FTM 2 St.St. |

Minimale Verklebetemperatur 0 °C

Anwendungstemperatur -20°C bis 80°C

© MAY+SPIES GMBH 2020 Stand 03/2020

Unsere Angaben und Empfehlungen basieren auf dem heutigen Wissenstand. Änderungen und Ergänzungen sind jederzeit möglich. Da der Einsatz unserer Produkte außerhalb unserer Einflussmöglichkeit liegt, übernehmen wir keinerlei Haftungsansprüche.



### Klebstoffleistung

Der Klebstoff bietet eine ausgezeichnete Anfangs- und Endhaftung sowie Benetzungseigenschaften selbst auf unpolaren Oberflächen wie Hart-Polyethylen (HDPE). Verbesserte Temperatur-, Wasser-, Lösemittel und Chemikalienbeständigkeit.

# **Verarbeitung & Druck**

Das Material zeigt gute Planeigenschaften während der Verarbeitung, Lagerung und Laserbedruckung. Direkt nach Verlassen des Druckers kann eine leichte Rollneigung auftreten, diese egalisiert sich aber nach kurzer Zeit.

Obwohl flache, feste und magnetische Stanzen verwendet werden können, ist es notwendig, dass diese gehärtet und scharf sind, um einen sauberen Schnitt der Polyesterfolie zu gewährleisten. Obwohl das Material nicht zu Klebstoffbluten neigt, ist es ratsam einen Rundumbeschnitt des Obermaterials durchzuführen.

### Sonderfreigaben

Der Klebstoff entspricht der Europäischen Lebensmittelrichtlinie 1935/2004/EC, den deutschen Empfehlungen XIV des BfR (Bundesinstitut für Risikobewertung) und FDA §175.105. Er erfüllt auch die Anforderungen der in 10/2011/EU festgelegten Grenzwerte. In Übereinstimmung mit den Anforderungen der entsprechenden EU-Lebensmittelvorschriften, ist der Klebstoff für den direkten Kontakt mit trockenen, feuchten und solchen fettigen Lebensmitteln, die einem Reduktionsfaktor von mind. 3 unterliegen (gemäß Verordnung (EU) Nr. 10/2011) zugelassen. Dieses Material erfüllt die Anforderungen der BS 5609, Section 2 (Seewasserbeständigkeit)

# Lagerfähigkeit

2 Jahre ab Herstelldatum unter Lagerungsbedingungen definiert nach FINAT (20-25°C; 40-50%RH). Eine längere Lagerung bei höheren Temperaturen und / oder Luftfeuchtigkeit verkürzt die Haltbarkeit.

© MAY+SPIES GMBH 2020 Stand 03/2020